



Stirnräder

Teilbereich – Programm Norm

Roues dentées

Extrait – Programme Standard

Spur gears

Summary – Standard Program

Stirnräder Kunststoff gefräst geradeverzahnt
Roues dentées plastique fraisée à denture droite
Spur gears plastic milled straight toothed

1. Stirnräder / Roues dentées / Spur gears

Inhaltsverzeichnis / Sommaire / Table of content

Seite / Page / Page

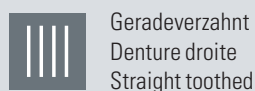
1.1	Stirnräder Auslegung – Berechnung / Roues dentées conception – calcul / Spur gears dimensioning – calculations	15
1.2	Stirnräder Stahl / Roues dentées acier / Spur gears steel	27
1.3	Stirnräder rostfrei / Roues dentées inoxydable / Spur gears stainless steel	47
1.4	Stirnräder gehärtet geschliffen / Roues dentées cémentation trempée denture rectifiée / Spur gears case hardend ground	48
1.5	Stirnräder Messing / Roues dentées laiton / Spur gears brass	51
1.6	Stirnräder Kunststoff mit Stahlkern / Roues dentées plastique avec moyeu en acier / Spur gears plastic with steel core	54
1.7	Stirnräder Kunststoff / Roues dentées plastique / Spur gears plastic	56
1.8	Stirnräder Kunststoff gespritzt / Roues dentées plastique par injection / Spur gears plastic injection	63
1.9	Stirnräder Hartgewebe / Roues dentées tissu stratifié / Spur gears laminated fabric	69

Sortimentsübersicht / Gamme de produits / Productrange

Stirnräder / Roues dentées / Spur gears



	Modul / Module / Module	0.3	0.5	0.7	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
Stahl (SG) geätzt Acier (SG) fraisée Steel (SG) milled			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Rostfreier Stahl (XG) geätzt Acier inoxydable (XG) fraisée Stainless steel (XG) milled					■		■	■		■			
Einsatzstahl (EG/ES) gehärtet geschliffen Acier de cémentation (EG/ES) trempée rectifiée Case hardend steel (EG/ES) hardened ground								■		■	■	■	■
Messing (MG/MS) geätzt Laiton (MG/MS) fraisée Brass (MG/MS) milled		■	■	■	■								
Kunststoff mit Stahlkern (PGST) geätzt Plastique avec moyeu en acier (PGST) fraisée Plastic with steel core (PGST) milled							■	■	■	■	■		
Kunststoff (DG) geätzt Plastique (DG) fraisée Plastic (DG) milled			■	■	■	■	■	■	■	■			
Kunststoff (CG) gespritzt Plastique (CG) par injection Plastic (CG) injection moulded			■	■	■	■	■	■		■			
Hartgewebe (HG) geätzt Tissu stratifié (HG) fraisée Laminated fabric (HG) milled					■	■	■	■					



Geradeverzahnt
Denture droite
Straight toothed



Schrägverzahnt
Denture oblique
Helical toothed



Spiralverzahnt
Denture hélicoïdale
Spiral toothed



Eingriffswinkel 20°
Angle de pression 20°
Pressure angle 20°

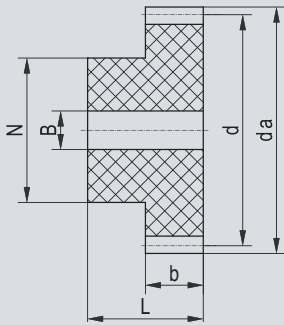


Rostfrei
Inoxydable
Stainless



Bearbeitung / Einbaufertig
Usinage / prêt au montage
Machining / ready to install

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 0.5 – b = 4

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 512 N	12	6.0	7.0	4	4	8	2
DG 513 N	13	6.5	7.5	5	4	8	2
DG 514 N	14	7.0	8.0	5	4	8	2
DG 515 N	15	7.5	8.5	6	4	8	3
DG 516 N	16	8.0	9.0	6	4	8	3
DG 517 N	17	8.5	9.5	6	4	8	3
DG 518 N	18	9.0	10.0	6	4	8	3
DG 519 N	19	9.5	10.5	8	4	8	3
DG 520 N	20	10.0	11.0	8	4	8	3
DG 521 N	21	10.5	11.5	8	4	8	3
DG 522 N	22	11.0	12.0	8	4	8	3
DG 523 N	23	11.5	12.5	8	4	8	3
DG 524 N	24	12.0	13.0	8	4	8	3
DG 525 N	25	12.5	13.5	10	4	8	3
DG 526 N	26	13.0	14.0	10	4	8	3
DG 527 N	27	13.5	14.5	10	4	8	3
DG 528 N	28	14.0	15.0	10	4	8	3
DG 530 N	30	15.0	16.0	10	4	8	3
DG 532 N	32	16.0	17.0	12	4	8	4
DG 535 N	35	17.5	18.5	12	4	8	4
DG 536 N	36	18.0	19.0	12	4	8	4
DG 538 N	38	19.0	20.0	12	4	8	4
DG 540 N	40	20.0	21.0	12	4	8	4
DG 542 N	42	21.0	22.0	12	4	8	4
DG 545 N	45	22.5	23.5	12	4	8	4
DG 548 N	48	24.0	25.0	12	4	8	4
DG 550 N	50	25.0	26.0	15	4	8	4
DG 552 N	52	26.0	27.0	15	4	8	4
DG 554 N	54	27.0	28.0	15	4	8	4
DG 555 N	55	27.5	28.5	15	4	8	4

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 556 N	56	28.0	29.0	15	4	8	4
DG 560 N	60	30.0	31.0	20	4	9	4
DG 564 N	64	32.0	33.0	20	4	9	5
DG 565 N	65	32.5	33.5	20	4	9	5
DG 570 N	70	35.0	36.0	20	4	9	5
DG 572 N	72	36.0	37.0	20	4	9	5
DG 575 N	75	37.5	38.5	20	4	9	5
DG 580 N	80	40.0	41.0	20	4	9	5
DG 585 N	85	42.5	43.5	25	4	9	5
DG 590 N	90	45.0	46.0	25	4	9	5
DG 596 N	96	48.0	49.0	25	4	9	5
DG 5100 N	100	50.0	51.0	25	4	9	5
DG 5120 N	120	60.0	61.0	25	4	9	5



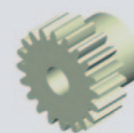
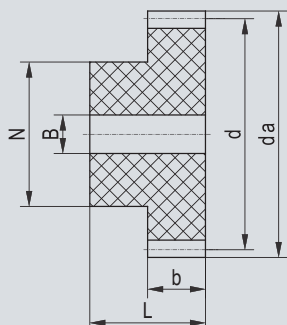
Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

Zahnstangen siehe Kapitel 5
les crémaillères en chapitre 5
Suitable to racks on Chapter 5

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 0.7 – b = 5

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 712 N	12	8.4	9.8	6	5	11	3
DG 713 N	13	9.1	10.5	7	5	11	3
DG 714 N	14	9.8	11.2	8	5	11	3
DG 715 N	15	10.5	11.9	8	5	11	3
DG 716 N	16	11.2	12.6	9	5	11	4
DG 717 N	17	11.9	13.3	10	5	11	4
DG 718 N	18	12.6	14.0	10	5	11	4
DG 719 N	19	13.3	14.7	10	5	11	4
DG 720 N	20	14.0	15.4	10	5	11	4
DG 721 N	21	14.7	16.1	12	5	11	4
DG 722 N	22	15.4	16.8	12	5	11	4
DG 723 N	23	16.1	17.5	12	5	11	4
DG 724 N	24	16.8	18.2	12	5	11	4
DG 725 N	25	17.5	18.9	15	5	11	4
DG 726 N	26	18.2	19.6	15	5	11	4
DG 727 N	27	18.9	20.3	15	5	11	4
DG 728 N	28	19.6	21.0	15	5	11	4
DG 730 N	30	21.0	22.4	15	5	11	4
DG 732 N	32	22.4	23.8	18	5	11	4
DG 735 N	35	24.5	25.9	18	5	11	4
DG 736 N	36	25.2	26.6	18	5	11	4
DG 738 N	38	26.6	28.0	18	5	11	4
DG 740 N	40	28.0	29.4	18	5	11	4
DG 742 N	42	29.4	30.8	20	5	11	5
DG 745 N	45	31.5	32.9	20	5	11	5

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 748 N	48	33.6	35.0	20	5	11	5
DG 750 N	50	35.0	36.4	20	5	11	5
DG 752 N	52	36.4	37.8	20	5	11	5
DG 754 N	54	37.8	39.2	20	5	11	5
DG 755 N	55	38.5	39.9	20	5	11	5
DG 756 N	56	39.2	40.6	20	5	11	5
DG 760 N	60	42.0	43.4	20	5	13	5
DG 764 N	64	44.8	46.2	20	5	13	5
DG 765 N	65	45.5	46.9	20	5	13	5
DG 770 N	70	49.0	50.4	20	5	13	5
DG 772 N	72	50.4	51.8	20	5	13	6
DG 775 N	75	52.5	53.9	20	5	13	6
DG 780 N	80	56.0	57.4	20	5	13	6
DG 785 N	85	59.5	60.9	20	5	13	6
DG 790 N	90	63.0	64.4	20	5	13	6
DG 796 N	96	67.2	68.6	25	5	13	8
DG 7100 N	100	70.0	71.4	25	5	13	8
DG 7120 N	120	84.0	85.4	25	5	13	8



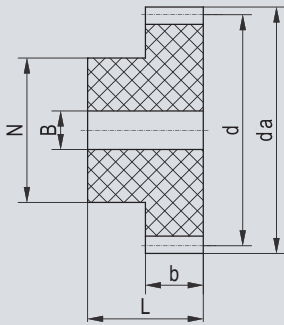
Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

Zahnstangen siehe Kapitel 5
les crémaillères en chapitre 5
Suitable to racks on Chapter 5

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 1.0 – b = 8

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 1012 N	12	12	14	9	8	18	5
DG 1013 N	13	13	15	10	8	18	5
DG 1014 N	14	14	16	10	8	18	5
DG 1015 N	15	15	17	12	8	18	5
DG 1016 N	16	16	18	12	8	18	5
DG 1017 N	17	17	19	12	8	18	5
DG 1018 N	18	18	20	15	8	18	6
DG 1019 N	19	19	21	15	8	18	6
DG 1020 N	20	20	22	15	8	18	6
DG 1021 N	21	21	23	15	8	18	6
DG 1022 N	22	22	24	18	8	18	6
DG 1023 N	23	23	25	18	8	18	6
DG 1024 N	24	24	26	18	8	18	6
DG 1025 N	25	25	27	20	8	18	6
DG 1026 N	26	26	28	20	8	18	6
DG 1027 N	27	27	29	20	8	18	6
DG 1028 N	28	28	30	20	8	18	6
DG 1030 N	30	30	32	20	8	18	8
DG 1032 N	32	32	34	25	8	18	8
DG 1035 N	35	35	37	25	8	18	8
DG 1036 N	36	36	38	25	8	18	8
DG 1038 N	38	38	40	25	8	18	8
DG 1040 N	40	40	42	30	8	18	8
DG 1042 N	42	42	44	30	8	18	8
DG 1045 N	45	45	47	30	8	18	8
DG 1048 N	48	48	50	30	8	18	8
DG 1050 N	50	50	52	35	8	18	10
DG 1052 N	52	52	54	35	8	18	10
DG 1054 N	54	54	56	35	8	18	10
DG 1055 N	55	55	57	35	8	18	10

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 1056 N	56	56	58	35	8	18	10
DG 1060 N	60	60	62	40	8	18	10
DG 1064 N	64	64	66	40	8	18	10
DG 1065 N	65	65	67	40	8	18	10
DG 1070 N	70	70	72	40	8	18	10
DG 1072 N	72	72	74	40	8	18	10
DG 1075 N	75	75	77	40	8	18	10
DG 1080 N	80	80	82	40	8	18	10
DG 1085 N	85	85	87	40	8	18	10
DG 1090 N	90	90	92	40	8	18	10
DG 1096 N	96	96	98	40	8	18	10
DG 10100 N	100	100	102	40	8	18	10
DG 10120 N	120	120	122	40	8	18	10



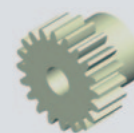
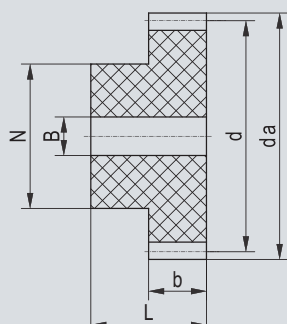
Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

Zahnstangen siehe Kapitel 5
les crémaillères en chapitre 5
Suitable to racks on Chapter 5

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 1.0 – b = 15

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 1012 AN	12	12	14	9	15	25	6
DG 1013 AN	13	13	15	9	15	25	6
DG 1014 AN	14	14	16	11	15	25	6
DG 1015 AN	15	15	17	12	15	25	6
DG 1016 AN	16	16	18	12	15	25	6
DG 1017 AN	17	17	19	14	15	25	6
DG 1018 AN	18	18	20	15	15	25	6
DG 1019 AN	19	19	21	15	15	25	6
DG 1020 AN	20	20	22	16	15	25	6
DG 1021 AN	21	21	23	16	15	25	6
DG 1022 AN	22	22	24	18	15	25	6
DG 1023 AN	23	23	25	18	15	25	6
DG 1024 AN	24	24	26	20	15	25	6
DG 1025 AN	25	25	27	20	15	25	9
DG 1030 AN	30	30	32	20	15	25	9
DG 1035 AN	35	35	37	25	15	25	9
DG 1038 AN	38	38	40	25	15	25	9
DG 1040 AN	40	40	42	25	15	25	9
DG 1045 AN	45	45	47	30	15	25	9
DG 1048 AN	48	48	50	30	15	25	9
DG 1050 AN	50	50	52	30	15	25	9
DG 1057 AN	57	57	59	40	15	25	9
DG 1060 AN	60	60	62	40	15	25	9

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth



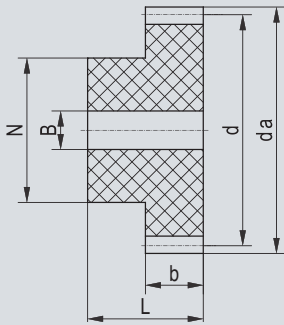
Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

Zahnstangen siehe Kapitel 5
les crémaillères en chapitre 5
Suitable to racks on Chapter 5

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 1.25 – b = 10

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 1212 N	12	15.00	17.50	10	10	20	5
DG 1213 N	13	16.25	18.75	12	10	20	5
DG 1214 N	14	17.50	20.00	12	10	20	5
DG 1215 N	15	18.75	21.25	15	10	20	6
DG 1216 N	16	20.00	22.50	15	10	20	6
DG 1217 N	17	21.25	23.75	15	10	20	6
DG 1218 N	18	22.50	25.00	15	10	20	6
DG 1219 N	19	23.75	26.25	15	10	20	6
DG 1220 N	20	25.00	27.50	15	10	20	6
DG 1221 N	21	26.25	28.75	20	10	20	8
DG 1222 N	22	27.50	30.00	20	10	20	8
DG 1223 N	23	28.75	31.25	20	10	20	8
DG 1224 N	24	30.00	32.50	20	10	20	8
DG 1225 N	25	31.25	33.75	20	10	20	8
DG 1226 N	26	32.50	35.00	20	10	20	8
DG 1227 N	27	33.75	36.25	20	10	20	8
DG 1228 N	28	35.00	37.50	20	10	20	8
DG 1230 N	30	37.50	40.00	25	10	20	10
DG 1232 N	32	40.00	42.50	25	10	20	10
DG 1235 N	35	43.75	46.25	25	10	20	10
DG 1236 N	36	45.00	47.50	25	10	20	10
DG 1238 N	38	47.50	50.00	25	10	20	10
DG 1240 N	40	50.00	52.50	30	10	20	10

Modul / Module / Module 1.5 – b = 12

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 1512 N	12	18.0	21.0	14	12	25	6
DG 1515 N	15	22.5	25.5	18	12	25	6
DG 1518 N	18	27.0	30.0	20	12	25	8
DG 1520 N	20	30.0	33.0	20	12	25	8
DG 1524 N	24	36.0	39.0	25	12	25	8
DG 1525 N	25	37.5	40.5	25	12	25	8
DG 1530 N	30	45.0	48.0	30	12	25	10
DG 1535 N	35	52.5	55.5	35	12	25	10
DG 1540 N	40	60.0	63.0	40	12	25	10
DG 1545 N	45	67.5	70.5	45	12	25	10
DG 1550 N	50	75.0	78.0	50	12	25	12

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

Modul / Module / Module 1.5 – b = 17

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 1512 AN	12	18.0	21.0	14	17	30	6
DG 1513 AN	13	19.5	22.5	14	17	30	6
DG 1514 AN	14	21.0	24.0	16	17	30	6
DG 1515 AN	15	22.5	25.5	18	17	30	6
DG 1516 AN	16	24.0	27.0	18	17	30	6
DG 1517 AN	17	25.5	28.5	20	17	30	9
DG 1518 AN	18	27.0	30.0	20	17	30	9
DG 1519 AN	19	28.5	31.5	20	17	30	9
DG 1520 AN	20	30.0	33.0	25	17	30	9
DG 1521 AN	21	31.5	34.5	25	17	30	9
DG 1522 AN	22	33.0	36.0	25	17	30	9
DG 1523 AN	23	34.5	37.5	25	17	30	9
DG 1524 AN	24	36.0	39.0	25	17	30	9
DG 1525 AN	25	37.5	40.5	25	17	30	9
DG 1530 AN	30	45.0	48.0	30	17	30	9
DG 1535 AN	35	52.5	55.5	40	17	30	9
DG 1538 AN	38	57.0	60.0	40	17	30	9
DG 1540 AN	40	60.0	63.0	40	17	30	9
DG 1545 AN	45	67.5	70.5	50	17	30	12
DG 1548 AN	48	72.0	75.0	50	17	30	12
DG 1550 AN	50	75.0	78.0	50	17	30	12
DG 1557 AN	57	85.5	88.5	60	17	30	12
DG 1560 AN	60	90.0	93.0	60	17	30	12



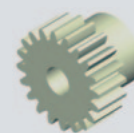
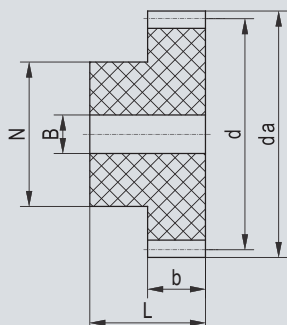
Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

Zahnstangen siehe Kapitel 5
les crémaillères en chapitre 5
Suitable to racks on Chapter 5

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 2.0 – b = 16

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 2012 N	12	24	28	20	16	31	8
DG 2015 N	15	30	34	20	16	31	12
DG 2018 N	18	36	40	30	16	31	12
DG 2020 N	20	40	44	30	16	31	12
DG 2024 N	24	48	52	30	16	31	12
DG 2025 N	25	50	54	30	16	31	12
DG 2030 N	30	60	64	40	16	31	12
DG 2040 N	40	80	84	50	16	31	12
DG 2045 N	45	90	94	50	16	31	12
DG 2050 N	50	100	104	60	16	31	12
DG 2060 N	60	120	124	60	16	31	12

Modul / Module / Module 2.0 – b = 20

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 2012 AN	12	24	28	18	20	35	9
DG 2013 AN	13	26	30	19	20	35	9
DG 2014 AN	14	28	32	19	20	35	9
DG 2015 AN	15	30	34	24	20	35	9
DG 2016 AN	16	32	36	25	20	35	9
DG 2017 AN	17	34	38	25	20	35	9
DG 2018 AN	18	36	40	25	20	35	9
DG 2019 AN	19	38	42	25	20	35	9
DG 2020 AN	20	40	44	30	20	35	9
DG 2021 AN	21	42	46	30	20	35	9
DG 2022 AN	22	44	48	30	20	35	9
DG 2023 AN	23	46	50	30	20	35	9
DG 2024 AN	24	48	52	35	20	35	12
DG 2025 AN	25	50	54	35	20	35	12
DG 2030 AN	30	60	64	40	20	35	12

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth

Modul / Module / Module 2.0 – b = 25

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 2512 AN	12	30.0	35.0	20	25	40	9
DG 2513 AN	13	32.5	37.5	20	25	40	9
DG 2514 AN	14	35.0	40.0	25	25	40	9
DG 2515 AN	15	37.5	42.5	25	25	40	9
DG 2516 AN	16	40.0	45.0	30	25	40	9
DG 2517 AN	17	42.5	47.5	30	25	40	9
DG 2518 AN	18	45.0	50.0	35	25	40	9
DG 2519 AN	19	47.5	52.5	35	25	40	12
DG 2520 AN	20	50.0	55.0	35	25	40	12
DG 2521 AN	21	52.5	57.5	35	25	40	12
DG 2522 AN	22	55.0	60.0	40	25	40	12
DG 2523 AN	23	57.5	62.5	40	25	40	12
DG 2524 AN	24	60.0	65.0	40	25	40	12
DG 2525 AN	25	62.5	67.5	45	25	40	12
DG 2530 AN	30	75.0	80.0	50	25	40	12



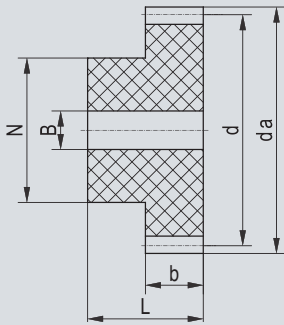
Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

Zahnstangen siehe Kapitel 5
les crémaillères en chapitre 5
Suitable to racks on Chapter 5

Kunststoff gefräst Plastique fraisée Plastic milled



Modul / Module / Module 3.0 – b = 25

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 3012 N	12	36	42	25	25	40	12
DG 3015 N	15	45	51	30	25	40	12
DG 3018 N	18	54	60	35	25	40	12
DG 3020 N	20	60	66	40	25	40	12
DG 3024 N	24	72	78	45	25	40	12
DG 3025 N	25	75	81	50	25	40	15
DG 3030 N	30	90	96	60	25	40	15
DG 3035 N	35	105	111	70	25	40	15
DG 3040 N	40	120	126	80	25	40	15
DG 3048 N	48	144	150	80	25	40	20
DG 3050 N	50	150	156	100	25	45	20
DG 3060 N	60	180	186	100	25	45	20

* Zähnezahl / nombre de dents / Number of teeth



aus Kunststoff POM

en plastique POM

of plastic POM

Modul / Module / Module 3.0 – b = 30

	z *	d	da	N	b	L	B-H8
DG 3012 AN	12	36	42	25	30	50	14
DG 3013 AN	13	39	45	25	30	50	14
DG 3014 AN	14	42	48	25	30	50	14
DG 3015 AN	15	45	51	35	30	50	14
DG 3016 AN	16	48	54	35	30	50	14
DG 3017 AN	17	51	57	42	30	50	14
DG 3018 AN	18	54	60	45	30	50	14
DG 3019 AN	19	57	63	45	30	50	14
DG 3020 AN	20	60	66	45	30	50	14
DG 3021 AN	21	63	69	45	30	50	14
DG 3022 AN	22	66	72	50	30	50	14
DG 3023 AN	23	69	75	50	30	50	14
DG 3024 AN	24	72	78	50	30	50	14
DG 3025 AN	25	75	81	60	30	50	14



Die Bohrungen der Kunststoffräder werden mit Reibahlen H8 bearbeitet. Materialbedingt kann es zu Verkleinerungen des Durchmessers der Bohrung von 0.02 bis 0.04 mm kommen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit)

Les alésages de roues en plastique sont réalisés avec des alésoirs H8. Lié à leur matière le diamètre des alésages de ces pièces peuvent rétrécir de 0.02 à 0.04 mm (température et humidité)

The bores of these plastic gears are machined with a reamer H8. Due to the material, it is possible that a size reduction to the bore diameter of 0.02 to 0.04 mm can occur (temperature, air humidity)

**Niederlassungen
Filiales
Subsidiaries**

Schweiz / Suisse / Switzerland

Nozag AG
Barzloostrasse 1
CH-8330 Pfäffikon/ZH

Telefon +41 (0)44 805 17 17
Fax +41 (0)44 805 17 18
Aussendienst Westschweiz
Telefon +41 (0)21 657 38 64

www.nozag.ch
info@nozag.ch

Deutschland / Allemagne / Germany

Nozag GmbH

Telefon +49 (0)6226 785 73 40
Fax +49 (0)6226 785 73 41

www.nozag.de
info@nozag.de

Frankreich / France / France

NOZAG SARL

Telefon +33 (0)3 87 09 91 35
Fax +33 (0)3 87 09 22 71

www.nozag.fr
info@nozag.fr

**Vertretungen
Representations
Representations**

Australien / Australie / Australia

Mechanical Components P/L
Telefon +61 (0)8 9291 0000
Fax +61 (0)8 9291 0066

www.mecco.com.au
mecco@arach.net.au

Finnland / Finlande / Finland

OY Mekanex AB
Telefon +358 (0)19 32 831
Fax +358 (0)19 383 803

www.mekanex.fi
info@mekanex.fi

Russland / Russie / Russia

ANTRIEB 000
Telefon 007-495 514-03-33
Fax 007-495 514-03-33

www.antrieb.ru
info@antrieb.ru

Belgien / Belgique / Belgium

Schiltz SA/NV
Telefon +32 (0)2 464 48 30
Fax +32 (0)2 464 48 39

www.schiltz-norms.be
norms@schiltz.be

Niederlande / Pays-Bas / Netherlands

Stamhuis Lineairtechniek B.V.
Telefon +31 (0)57 127 20 10
Fax +31 (0)57 127 29 90

www.stamhuislineair.nl
info@stamhuislineair.nl

Singapur / Singapour / Singapore

SM Component
Telefon +65 (0)6 569 11 10
Fax +65 (0)6 569 22 20

nozag@singnet.com.sg

Vansichen, Lineairtechniek bvba

Telefon +32 (0)1 137 79 63
Fax +32 (0)1 137 54 34

www.vansichen.be
info@vansichen.be

Technisch bureau Koppe bv

Telefon +31 (0)70 511 93 22
Fax +31 (0)70 517 63 36
www.koppeaandrijftechniek.nl
mail@koppe.nl

Schweden / Suède / Sweden

Mekanex Maskin AB
Telefon +46 (0)8 705 96 60
Fax +46 (0)8 27 06 87

www.mekanex.se
info@mekanex.se

China / Chine / China

Shenzhen Zhongmai Technology Co.,Ltd
Telefon +86(755)3361 1195
Fax +86(755)3361 1196

www.zmgear.com
sales@zmgear.com

Norwegen / Norvège / Norway

Mekanex NUF
Telefon +47 213 151 10
Fax +47 213 151 11

www.mekanex.no
info@mekanex.no

Mölnö Industriprodukter AB

Telefon +46 (0)31 86 89 00
Fax +46 (0)31 87 62 20

www.molndalsindustriprodukter.se
info@molndalsindustriprodukter.se

Estland / Estonie / Estonia

Oy Mekanex AB Eesti filiaal
Telefon +372 613 98 44
Fax +372 613 98 66

www.mekanex.ee
info@mekanex.ee

Österreich / Autriche / Austria

Spörk Antriebssysteme GmbH
Telefon +43 (2252) 711 10-0
Fax +43 (2252) 711 10-29

www.spoerk.at
info@spoerk.at

Spanien / Espagne / Spain

tracsa Transmisiones y Accionamientos, sl
Telefon +34 93 4246 261
Fax +34 93 4245 581

www.tracsa.com
tracsa@tracsa.com

Tschechien / Tchéquie / Czech Republic

T.E.A. TECHNIK s.r.o.
Telefon +42 (0)54 72 16 84 3
Fax +42 (0)54 72 16 84 2

www.teatechnik.cz
info@teatechnik.cz