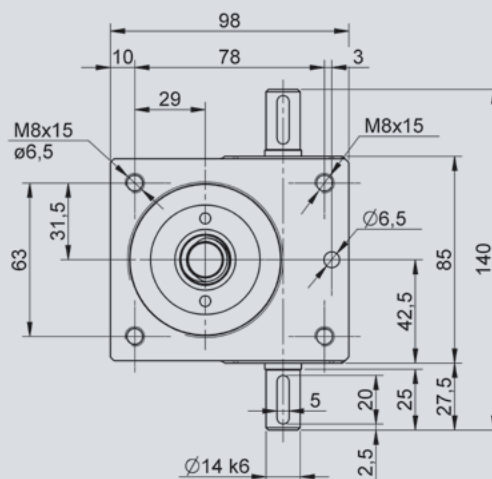
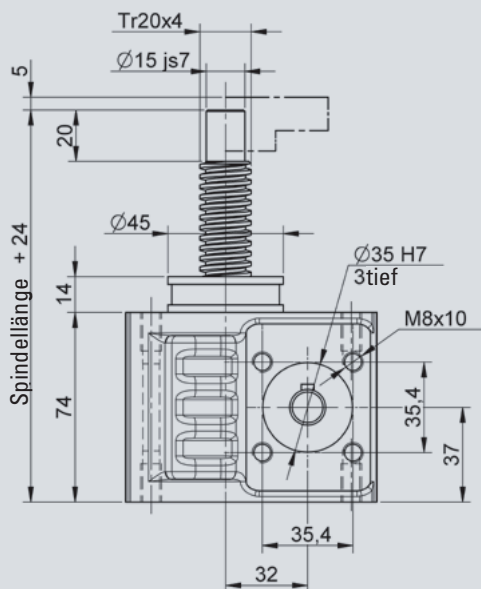
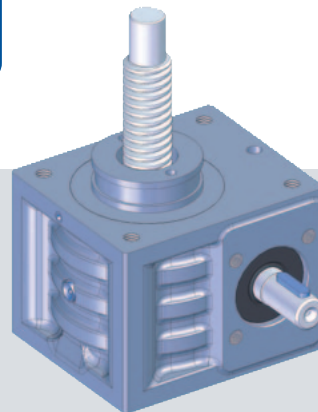


NSE 10-RN/RL



Der innovative Nozag Spindelhubgetriebe-Baukasten ermöglicht perfekte Antriebslösungen aus kostengünstigen Standard-Komponenten. Der Baukasten unterliegt höchsten Ansprüchen an Funktionalität, Qualität und Design. Mit wenig Aufwand kann sehr viel bewegt werden und dabei halten sich die Investitions-, Wartungs- und Betriebskosten in engen Grenzen.

Spindelhubgetriebe von Nozag entwickelt und produziert, lösen diese Aufgabe auf eine einfache und kostengünstige Weise.

Technische Daten

Max. Hubkraft: 10 kN (1000 kg)
 Max. Antriebswellendrehzahl: 1400 min⁻¹ (höher auf Anfrage)
 Spindel: TR 20/4 (Standard)
 TR 24/5 (Option, verstärkte Spindel)

Material

Werkstoff (Gehäuse): Aluminium
 Schmierung: Fett

Gewicht

Hubgetriebe: 1.92 kg (mit Fettfüllung/ohne Spindel)
 Spindel: 2.00 kg/m

Leistungsmerkmale

Typ	Übersetzung i	Hub pro Umdr. Antriebswelle mm	Antriebs- drehmoment ¹ Nm	Max. Antriebs- drehmoment Nm	Durchtriebs- drehmoment ² Nm
NSE10-RN	4:1	1.00	F(kN) x 0.46 + 0.26	10.50	42
NSE10-RL	16:1	0.25	F(kN) x 0.14 + 0.16	4.20	42
NSE10-RN ³	4:1	1.25	F(kN) x 0.56 + 0.26	10.50	42
NSE10-RL ³	16:1	0.31	F(kN) x 0.18 + 0.16	4.20	42

1) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und Sicherheit 1

2) Bei mehr als sechs Getrieben in Serie kontaktieren Sie bitte unsere Technik

3) Option, verstärkte Spindel TR24/5

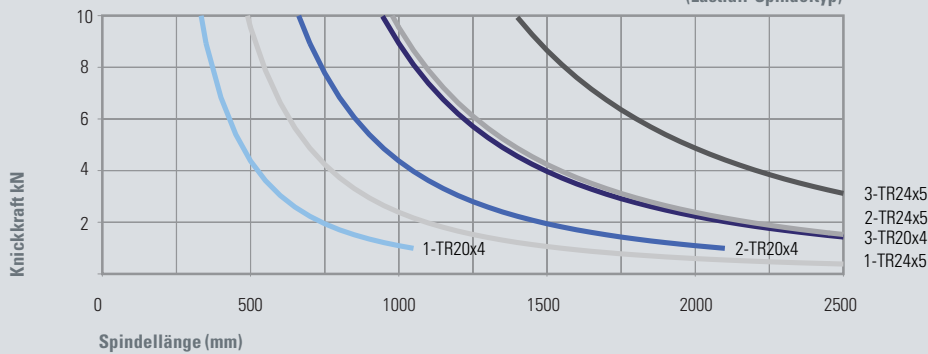
	Basis	Auswahl
Spindellänge		
Hub:	
Sicherheitsabstand (Spindelsteigung)	+ 4	
Basislänge	+ 64	
Flanschmutter (FM)		+ 44
Duplexmutter (DMN)		+ 44
Sicherheitsfangmutter (SFM)		+ 16
Sicherheitsabstand (Spindelsteigung)	+ 4	
Zapfen		+ 20
Staumass Faltenbalg oberhalb Mutter	
Staumass Faltenbalg unterhalb Mutter	
Gesamtspindellänge	= + =

Staumass Faltenbalg

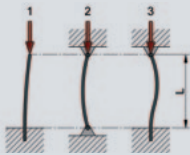
Hub/24.5 = x 3.5 =
 (Zahl aufrunden)

Knickung

(Lastfall-Spindeltyp)



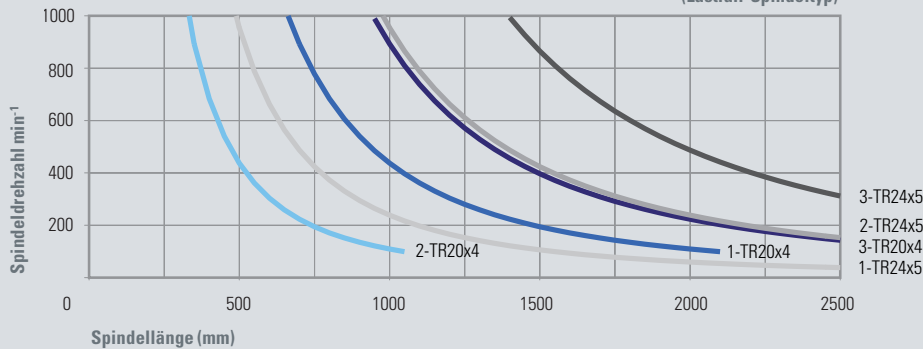
Lastfall



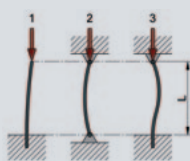
Im Diagramm (Sicherheit 1) mit dem entsprechenden Lastfall (1 / 2 / 3) den Schnittpunkt von Knickkraft F und freier Spindellänge L bestimmen. Der Schnittpunkt muss unterhalb der Grenzlinie des gewählten Spindel-durchmessers liegen. Trifft dies nicht zu, ist eine grössere Spindel respek-tive das nächst grössere Getriebe auszuwählen.

Kritische Drehzahl

(Lastfall-Spindeltyp)



Lastfall



Im Diagramm (Sicherheit 1) mit dem entsprechenden Lastfall (1 / 2 / 3) den Schnittpunkt von Spindel-drehzahl und freier Spindellänge L bestimmen. Der Schnittpunkt muss unterhalb der Grenzlinie des gewählten Spindel-durchmessers liegen. Trifft dies nicht zu, ist eine grössere Spindel respek-tive das nächst grössere Getriebe auszuwählen.

Druckfehler und Irrtümer wie Massfehler etc., sowie technische Änderungen und Verbesserungen behalten wir uns vor.
CAD-Files können unter nozag.ch heruntergeladen werden.

Anbauteile



- 1 Spindel
- 2 Flanshmutter
- 3 Duplexmutter
- 4 Kugelscheiben
- 5 Mitnahmeflansch
- 6 Flanschlager
- 7 Kardanadapter für Getriebe
- 8 Kardanadapter für Flanshmutter
- 9 Schutzkappe
- 10 Faltenbalg
- 11 Spiralfederabdeckung
- 12 Schmierstoffspender
- 13 Handrad

Antriebskomponenten



- 1 Standardkupplung
- 2 Klemmnabenkupplung
- 3 Verbindungswellen
- 4 Stehlager
- 5 Kegelradgetriebe

Motoranbau



- 1 Motoradapter
- 2 Motor/Bremmotor
- 3 Drehimpulsgeber
- 4 Federdruckbremse

Anbauteile, Antriebskomponenten und Motoran-bauten finden Sie im Katalog Programm System.

Auf Anfrage lieferbar:

- > zweigängige Trapezgewindespindel
- > Kugelumlaufspindel
- > Rostfreie Spindel (INOX)
- > Oberflächenbehandelte Spindel